

超音波厚さ計 UTM-101/201



UTM 頂点へ!

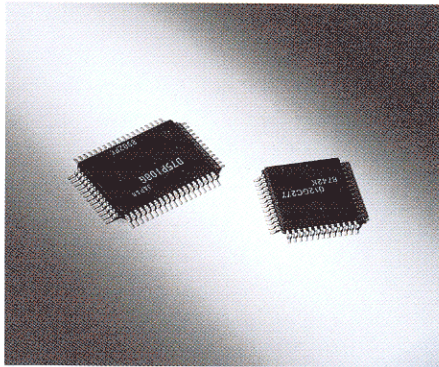
世界最初にポケットサイズの超音波厚さ計を発表し、
超音波厚さ計のスタイルとコンセプトを新しい流れとして産業界に提案した
トキメックのUTMシリーズがここに頂点を極めました。



UTM-101/201は伝統の省エネルギー回路、小形化回路技術をベースに専用LSI、マイクロCPUを搭載してより多くの機能をコンパクトなボディに凝縮した最新鋭機です。誰にでもご愛用いただけるよう、簡単操作を目的として設計してあります。

●高い測定精度

従来問題とされていた2振動子形探触子の測定値の非直線性を内部CPUで補正。測定精度がさらに向上しました。



●豊富な機能

データ出力端子、インチ/ミリ切換表示、測定材選定切換機能を標準装備しています。



●見やすい表示

大きい液晶画面に測定値を表示。さらに測定音速が常時表示されていますので、誤操作の心配がありません。

●パイプの測定に偉力(UTM-101用オプション)

パイプ、曲面、腐食部などの測定も、探触子5C3X8NDT-19(オプション)を使用することにより容易に行えます。



電源をONにし、本体付属テストピースでゼロ点調整をするだけで計測開始の状態になります。音速を一度設定すれば、電源の再投入後の設定は不要です。(同一対象計測の場合)

●データ出力

本体からプリンタやデータロガー等の外部機器へ測定値を出力できます。本体の『D. OUT』ボタンを押すだけの簡単操作です。

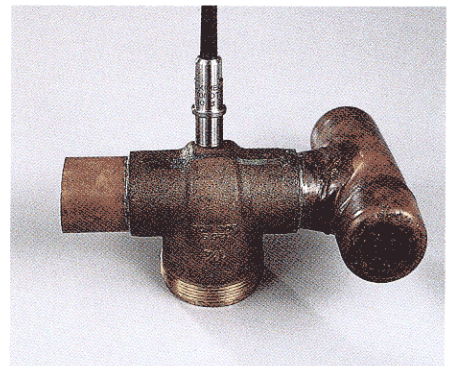


●バックライト

暗い場所での測定の際は、バックライトが点灯できるので非常に便利です。本体の『ON/LAMP』ボタンを押すと点灯します。

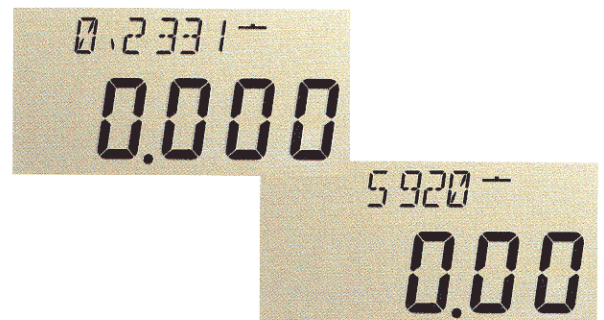
●鋳物に対応

鋳物等の組織の粗い材質を測定する場合、材質組織から超音波が反射するためうまく測れませんでした。本体下部のデジスイッチを操作設定することで計測しやすくなります。本体デジスイッチの4番を上に戻します。



●インチ/ミリ表示切替

測定単位は通常ミリ単位となっていますが、内部の設定を変更することで、インチ単位の表示に変更できます。本体デジスイッチの3番を上に戻します。



	UTM-101				UTM-201			
測定方式	パルス反射式(2探法、RBモード)				パルス反射式(2探法、RBモード)			
周波数	5 MHz				5 MHz			
表示方法	液晶デジタル方式				液晶デジタル方式			
表示回数	約2回/秒				約1.5回/秒			
表示桁数	4桁				4桁			
表示最小単位	0.1 mm				0.01 mm(0.7~約80 mm), 0.1 mm(約80.0~250.0 mm) (鋼中)			
測定範囲と誤差 (鋼中) (RBモード)	測定範囲	誤差	試験片	使用探触子	測定範囲	誤差	試験片	使用探触子
	0.7~99.9 mm	±0.1 mm	RB-T	5Z10NDT-1	0.7~約80 mm	±0.05 mm	RB-T	5C10NDT-10
	100~250 mm	±0.5 %	RB-D		約80~250 mm	±0.5 %	RB-D	
0.6~30 mm	±0.1 mm	テストブロック	5C3X8NDT-19 (オプション)			テストブロック		
厚さ表示のバラツキ	0.1 mm				0.05 mm			
音速設定範囲	1 000~19 999 m/s				1 000~19 999 m/s			
データ出力	測定値および測定単位				測定値および測定単位			
カップリング表示	マークによる表示				マークによる表示			
ローバッテリー表示	マークによる表示				マークによる表示			
オートパワーカット	測定中断後 約3分				測定中断後 約3分			
バックライト	LEDによる背面散乱発光				LEDによる背面散乱発光			
連続測定時間	150時間以上				150時間以上			
本体使用温度範囲	-10~50 °C				-10~50 °C			
電源	単3アルカリ電池 1本				単3アルカリ電池 1本			
寸法	本体：W62×H126×D25 mm				本体：W62×H126×D25 mm			
質量	本体：約184 g				本体：約184 g			

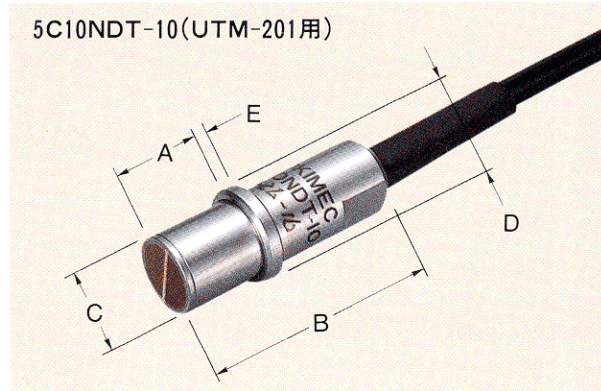
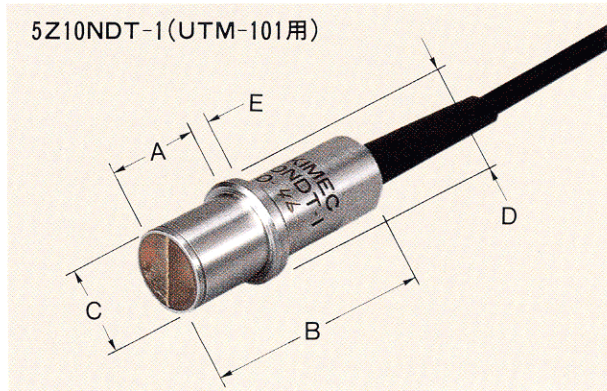
1. UTM-101本体 1台
2. 探触子 5Z10NDT-1 1個
3. 探触子ホルダ TA-21 1個
4. 油差し 1個
5. 携帯用ケースおよびストラップ 各1個
6. 取扱説明書 1冊



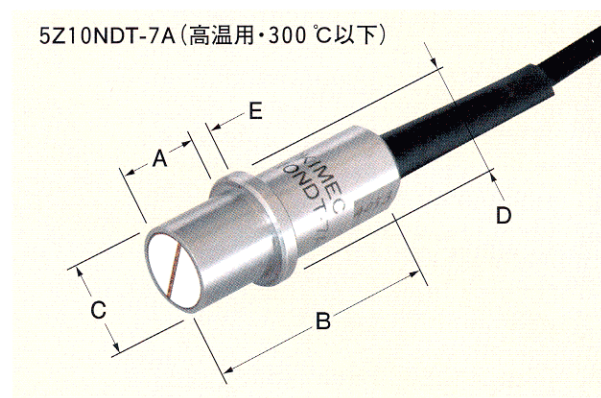
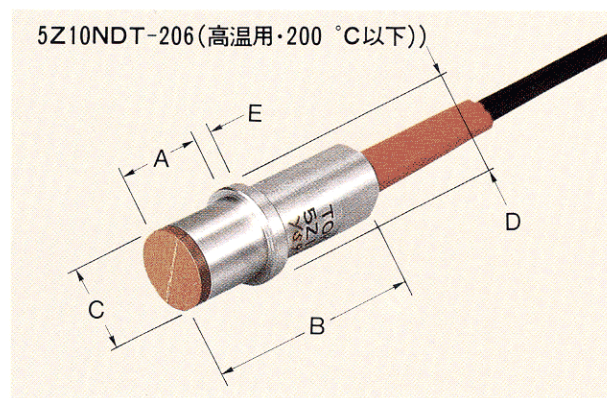
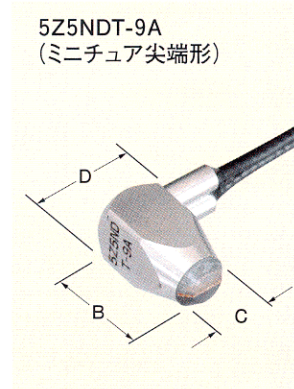
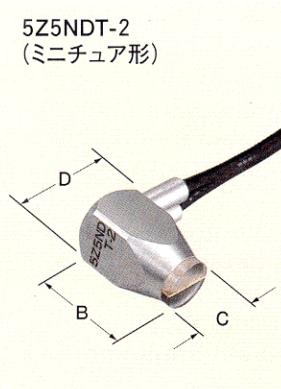
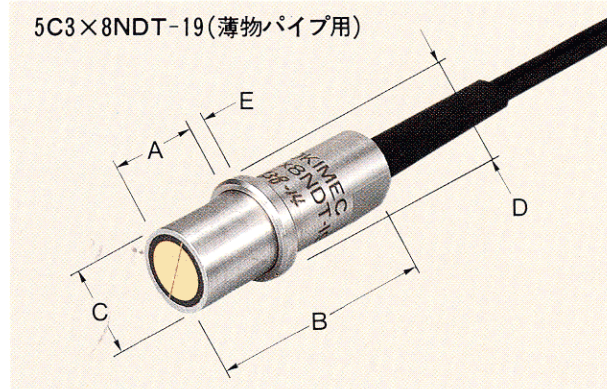
1. UTM-201本体 1台
2. 探触子 5C10NDT-10 1個
3. 探触子ホルダ TA-21 1個
4. 油差し 1個
5. 携帯用ケースおよびストラップ 各1個
6. 取扱説明書 1冊



●標準



●オプション (UTM-101用)



形名	種別	寸法 [mm]					測定範囲 [mm]	用途形状
		A	B	C	D	E		
5Z10NDT-1	UTM-101用標準探触子	14	40	φ13	φ16	3	仕様欄参照	標準
5C10NDT-10	UTM-201用標準探触子	14	40	φ13	φ16	3	仕様欄参照	標準
5C3×8NDT-19	UTM-101用オプション探触子	14	40	φ13	φ16	3	0.6~30.0*	小径パイプ用
5Z5NDT-2	UTM-101用オプション探触子		22	φ10	□12		0.7~30.0	ミニチュア形
5Z5NDT-9A	UTM-101用オプション探触子		22	φ6	□12		0.7~30.0	ミニチュア尖端形
5Z10NDT-206	UTM-101用オプション探触子	14	40	φ13	φ16	3	1.0~30.0	高温用(200℃以下)
5Z10NDT-7A	UTM-101用オプション探触子	14	40	φ14	φ18	3	0.7~50.0	高温用(300℃以下)

*パイプの場合、外径φ8 mm以上、肉厚1.0 mm以上に適用

スーパーカプラント L (一般、小径パイプ用), スーパーカプラント HT4 (高温用400℃以下),
スーパーカプラント H (高温用200℃以下)

探触子延長ケーブル(2.5m), 探触子ホルダ, 減衰器(アルミ材測定用), 探触子保護膜
データロガー, データトランスミッタ, ミニプロセッサ

製品の仕様およびデザインは改良等のため予告なく変更する場合があります。

⚠ 安全に関するご注意

本機をご使用の際は事前に取扱説明書をよくお読みの上、正しい方法で測定を行ってください。

TOKIMEC

株式会社トキメック

www.tokimec.co.jp/hyd/

第2 制御事業部 油空圧事業

本 社	TEL(03)3737-8616	FAX(03)3737-8667	〒144-8551	東京都大田区南蒲田2-16-46
札幌営業所	TEL(011)816-6291	FAX(011)816-6296	〒003-0802	札幌市白石区菊水二条2-2-12(藤井ビル菊水IV)
長野営業所	TEL(0268)27-7576	FAX(0268)25-2724	〒386-0012	上田市中央2-8-11(伊藤ビル)
北関東営業所	TEL(0283)21-0341	FAX(0283)21-0175	〒327-0816	佐野市栄町1-1(佐野工場内)
静岡営業所	TEL(055)924-4121	FAX(055)924-4314	〒410-0059	沼津市若葉町15-10
名古屋営業所	TEL(052)232-8511	FAX(052)232-8510	〒460-0003	名古屋市中区錦1-20-19(名神ビル)
北陸営業所	TEL(076)260-6115	FAX(076)260-6118	〒920-0025	金沢市駅西本町5-8-31
大阪営業所	TEL(06)6150-6601	FAX(06)6150-6610	〒532-0004	大阪市淀川区西宮原1-7-26
広島営業所	TEL(082)249-4661	FAX(082)241-7199	〒730-0041	広島市中区小町3-19(やまと生命ビル)
山口営業所	TEL(083)973-6789	FAX(083)973-6667	〒754-0002	山口県吉敷郡小郡町大字下郷3382-1